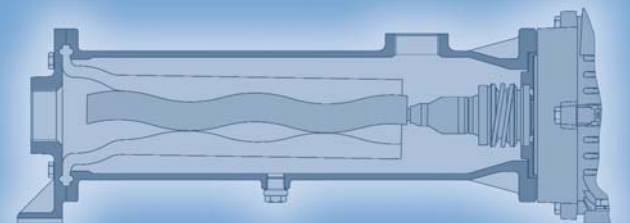
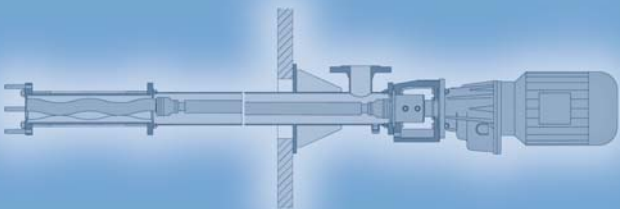
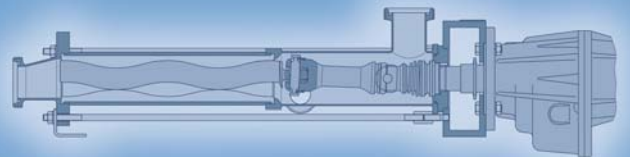
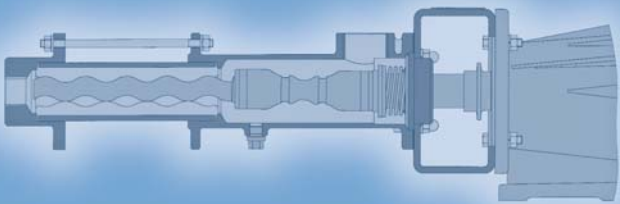
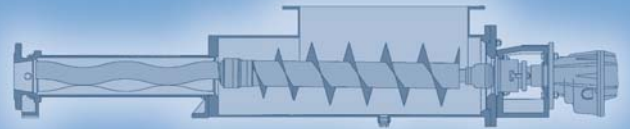
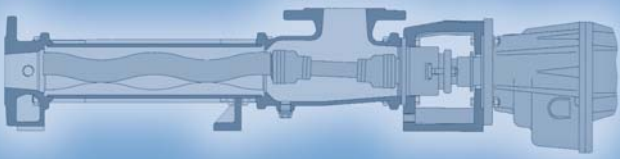


Produktgruppen und Baureihen.



Willkommen bei seepex.

seepex ist ein international führender Anbieter von Produkten und Dienstleistungen zur Flüssigkeitsförderung und Flüssigkeitsbehandlung.

1972 entstand in Bottrop die erste seepex Exzentrerschneckenpumpe. Heute arbeiten hier über 400 der weltweit mehr als 700 Mitarbeiter an der Entwicklung, Herstellung und am Vertrieb von Exzentrerschneckenpumpen, Maceratoren und Steuerungssystemen.



Die Exzellenzbereiche in Bottrop sind neben der hochmodernen Produktion die Technik mit Abteilungen und Labors für Grundlagenforschung, Produktentwicklung und -planung sowie die Informationstechnologie.

Seit mehr als 30 Jahren bieten wir Unternehmen der Umwelttechnik, der Nahrungs- und Genussmittel-, Chemie- und Papierindustrie, der Öl- und Gasproduktion sowie weiteren Industrien von der Agrarwirtschaft bis zur Zuckerindustrie technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen ihrer Förderprobleme.

Das Fundament dafür legen wir mit einer kompetenten, anwendungstechnischen Beratung, Planung und Projektierung. Unsere Produkt- und Branchenspezialisten entwickeln maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Bedürfnisse. Aus unserem modularen Pumpensystem legen wir die exakt passende Pumpe für jeden Anwendungsfall aus. Diese spezifische Pumpenauslegung führt zu niedrigerem Energieverbrauch, einer Reduzierung des Wartungsaufwandes und damit zu einer Erhöhung der Betriebssicherheit, einer besseren Kapazitätsausnutzung und höheren Produktivität für unsere Kunden.

seepex bietet Ihnen diese Produkte und Dienstleistungen global vor Ort – mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz.

Das Pumpen-Modulsystem.

seepex Pumpen sind rotierende Verdrängerpumpen mit einem charakteristischen Merkmal: der besonderen Anordnung und Ausbildung der beiden Fördererlemente (Stator und Rotor). Sie sind eingebunden in ein modernes Qualitätsmanagementsystem, erfüllen höchste technische Anforderungen und werden nur mit den modernsten Fertigungstechnologien hergestellt. Dabei gilt das Prinzip Individualität. Jede Pumpe wird gemäß den Eigenheiten eines Industriezweigs, einer Branche, eines speziellen Betriebs, dem Einsatzort und natürlich der Fördersubstanz konfiguriert.

Auf dieser Basis haben wir ein Pumpenmodulsystem entwickelt. Es besteht aus insgesamt 8 Produktgruppen und 27 Baureihen mit Fördermengen von 0,1 l/h bis ca. 500 m³/h und Differenzdrücken bis 48 bar. Egal, ob Sie Dickstoffe oder kleinste Mengen transportieren müssen, ob höchste Hygiene im Förderprozess, schnelle Entleerung voller Fässer oder Zerkleinerung grober Feststoffe gefragt ist – es gibt auch für die extremsten Förderfälle eine seepex Lösung.

Bei der Investition in eine Pumpe oder in ein Pumpensystem ist zu bedenken, dass die Anschaffungskosten nur einen geringen Anteil der Gesamtinvestition ausmachen. Deshalb empfehlen wir, den Blick auf den Lebenszyklus einer Pumpe oder eines Pumpensystems zu richten. Es geht im Sinne der Wirtschaftlichkeit und Produktivität darum, Installations- und Inbetriebnahmekosten, Energieverbrauch, Wartungs- und Reparaturkosten, Stillstands- und Produktionsausfallkosten so niedrig wie möglich zu halten bzw. weiter zu minimieren.

Mit der technisch hohen Qualität unserer Pumpen, ihrer optimalen Auslegung auf den jeweiligen Einsatzfall sowie unserem umfangreichen Programm an Services, die sich über alle Phasen des Pumpenlebens erstrecken, gelingt Ihnen das.

Die seepex Exzentrerschneckenpumpen im Allgemeinen:

Vielfältig einsetzbar

Sie eignen sich besonders zur Förderung von abrasiven bis aggressiven Medien in allen Viskositätsgraden. Sie sind einsetzbar bei Temperaturen von -20 °C bis +180 °C mit Fördermengen von 0,1 l/h bis ca. 500 m³/h, nahezu unabhängig von Druckänderungen und vom Feststoffgehalt eines Mediums. Dabei werden Differenzdrücke von bis zu 48 bar (in Sonderfällen auch höhere) erreicht.

Schonend, exakt und störungsfrei

Pulsationsarmut, gleichmäßiger Förderfluss und geringe Scherwirkung schaffen die besten Voraussetzungen zum Fördern empfindlicher Medien. seepex Exzentrerschneckenpumpen haben all diese Qualitäten. Den guten Durchgang großer Feststoffe, wie zum Beispiel unzerkleinerter Früchte, begünstigen sie durch große Kugeleintrittsöffnungen. Sie benötigen weder Ventile noch Rückschlagklappen.

Saugstark

Typisch für alle seepex Pumpen mit Sauggehäuse: die extrem hohe Selbstansaugung auch bei Flüssigkeits-/Gasgemischen von bis zu 9 m Wassersäule.

Flexibel

Um eine optimale Integration in vorhandene Anlagen zu gewährleisten, kann man seepex Exzentrerschneckenpumpen in beliebiger Lage montieren. Die Drehrichtung der Pumpen und damit der Förderfluss sind je nach Bedarf umkehrbar. Trichterpumpen sind durch den möglichen Einbau verschiedener Trichter und Zuführeinrichtungen besonders flexibel.

Servicefreundlich

seepex Exzentrerschneckenpumpen sind sehr servicefreundlich, nicht zuletzt wegen der Steckverbindung zwischen rotierender Einheit und Antrieb.

Wirtschaftlich

seepex garantiert modernste Technik, höchste Qualität sämtlicher Komponenten und geringen Ressourcenverbrauch; also für ein langes Pumpenleben und damit niedrige Lebenszykluskosten.

N – Standardpumpen.

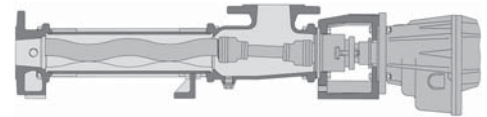
Die Pumpen der Produktgruppe N mit 2 Baureihen bilden die Basis sämtlicher seepex Exzentrerschneckenpumpen. Sie sind mit verschiedenen Rotor-/Statorgeometrien (konventionelle-, 6L- und Tricam-Geometrie) lieferbar und werden in nahezu allen Industriezweigen eingesetzt – zur Förderung von dünnflüssigen bis zähfließenden Medien mit oder ohne Feststoffe.

Entscheidende Vorteile

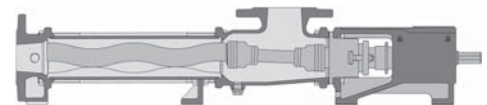
- Pulsationsarme, gleichmäßige Förderung, dadurch keine Pulsationsdämpfer oder Kompensatoren in Rohrleitungen erforderlich
- Hohe Selbstansaugung, selbst bei Luft- oder Gas-Flüssigkeitsgemisch bis zu 9 m Wassersäule; daher flexible Anpassung hinsichtlich Rohrleitungsführung und Aufstellung
- Planungsvariabel in der Aufstellung durch Einbaumöglichkeiten in allen Lagen
- Große Kugeleintrittsöffnung, sodass auch Medien mit Feststoffen problemlos und schonend gefördert werden können
- Drehrichtung und somit Förderfluss umkehrbar

> Fördermenge: 30 l/h – 500 m³/h, Druck: bis 48 bar

Baureihe BN



Baureihe NS/N



T – Trichterpumpen.

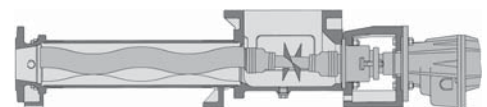
Trichterpumpen gibt es in 9 Baureihen. Sie werden für Dickstoffe eingesetzt, die nur noch geringe oder gar keine Eigenfließfähigkeit haben. T-Pumpen verfügen deshalb über einen Einlauftrichter und Einrichtungen zur sicheren Produktzuführung.

Entscheidende Vorteile

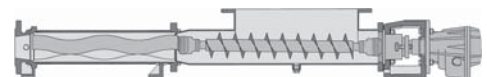
- Pumpe mit Einlauftrichter und Transportschnecke ermöglicht die Förderung hochviskoser bis stichfester Produkte ohne zusätzliche Beeinflussung des Fördermediums (ohne Verdünnung durch Wasser oder Zugabe von Hilfsstoffen)
- Steigung und Durchmesser der Transportschnecke werden den Betriebsbedingungen für eine optimale Produktzuführung angepasst
- Einlauftrichter variabel an Einsatzbedingungen anpassbar
- Wahlweise in Blockbauform oder mit freiem Wellenende lieferbar

> Fördermenge: 50 l/h – 500 m³/h, Druck: bis 36 bar

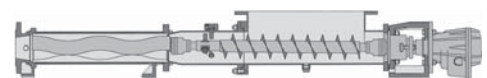
Baureihe BTQ



Baureihe BT

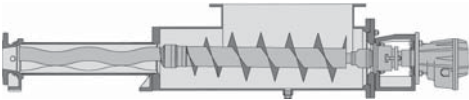


Baureihe BTM

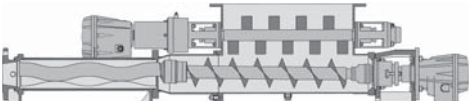


T – Trichterpumpen.

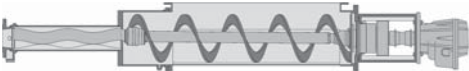
Baureihe BTE _____



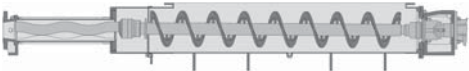
Baureihe BTI _____



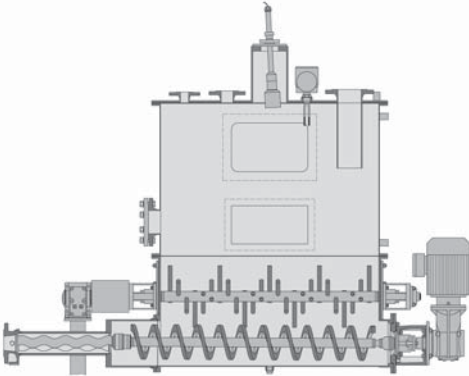
Baureihe BTHE/BTH _____



Baureihe BTES _____



Baureihe BTEI _____



CS – Lebensmittelpumpen.

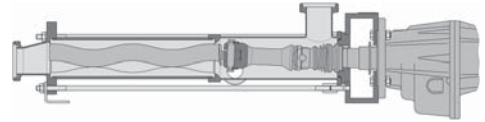
Die 3 Baureihen der Produktgruppe CS arbeiten besonders in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und chemischen Industrie. C steht dabei für CIP-Spülung (Cleaning in Place) und S für die SIP-Fähigkeit (Sterilisation in Place) der Pumpen. CS-Pumpen erfüllen damit höchste Anforderungen hinsichtlich schonender Förderung, Hygiene, Reinigung und Sterilisation. Sie sind entsprechend des 3-A Sanitary Standards der USA zertifiziert und nach den EHEDG-Richtlinien konstruiert.

Entscheidende Vorteile

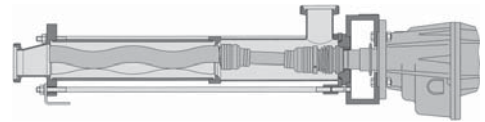
- Besonders schonende Förderung auch hochviskoser Produkte mit stabilen Fördermengen und -drücken
- Geringer Reinigungsaufwand: Optimierte, weitgehend tottraumfreie Pumpengehäuse verhindern Produktablagerungen und vereinfachen nahezu rückstands-freie Reinigung über CIP-Spülung
- Servicefreundlich durch einfach (de-)montierbare Gelenke
- Auf den jeweiligen Einsatzfall abgestimmte Gleitringdichtungen sorgen für hygienische Wellenabdichtung
- Statormaterial und Nebendichtungen mit FDA-Zulassung erhältlich
- SIP mit Heißdampf bei Taktbetrieb der Pumpe möglich

> Fördermenge: 30 l/h – 130 m³/h, Druck: bis 24 bar

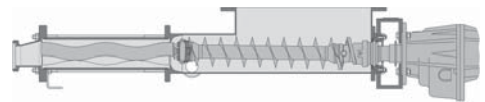
Baureihe BCSO



Baureihe BCSB



Baureihe BTCS



D – Dosierpumpen.

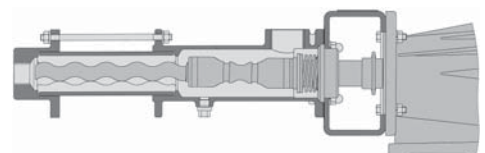
Dosierpumpen kommen in 6 Baureihen bei der Förderung und Dosierung geringer Mengen in nahezu allen Industriezweigen zum Einsatz. Sie eignen sich insbesondere zur pulsationsarmen Förderung niedrig- bis hochviskoser sowie feststoffhaltiger und chemisch aggressiver Medien.

Entscheidende Vorteile

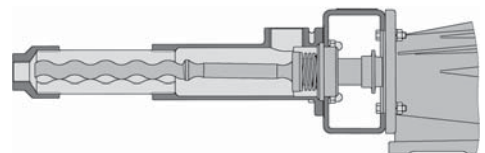
- Einfacher und schneller Umbau lieferbarer Baugrößen untereinander durch modulares Baukastensystem
- Pulsationsarme Förderung, keine Pulsationsdämpfer erforderlich
- Hohe Dosiergenauigkeit (Abweichung ± 1 %)
- Druckunabhängiger, gleichmäßiger Austrag
- Einsetzbar auch ohne Dosierventile

> Fördermenge: 0,2 l/h – 1000 l/h, Druck: bis 24 bar

Baureihe MD

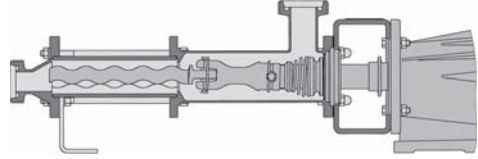


Baureihe MDP

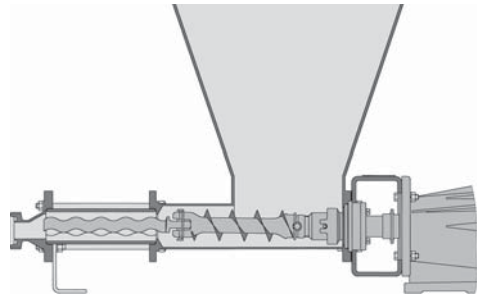


D – Dosierpumpen.

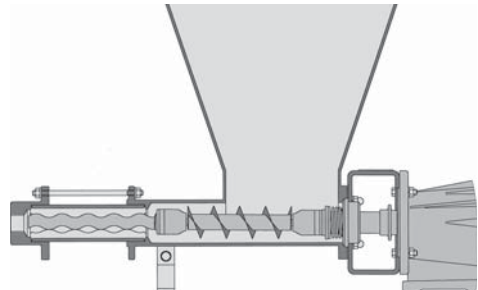
Baureihe MDC



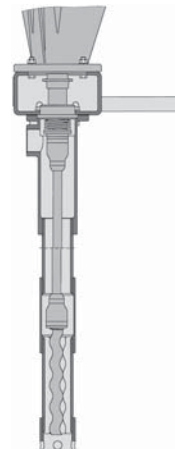
Baureihe MDTC



Baureihe MDT



Baureihe MDF



E – Eintauchpumpen.

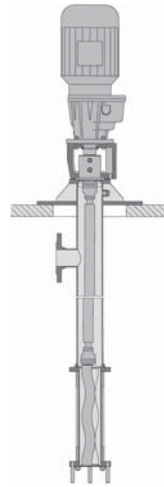
Eintauchpumpen werden vertikal installiert. Sie fördern Flüssigkeiten mit unterschiedlichen Viskositäten, die sowohl abrasiv als auch aggressiv sein können. Charakteristische Merkmale sind der hohe Wirkungsgrad, der geringe Platzbedarf sowie die wartungsfreundliche Konstruktion. Eintauchpumpen von seepex haben besonders niedrige Betriebskosten und sind deshalb die günstige Alternative zu anderen Pumpensystemen.

Entscheidende Vorteile

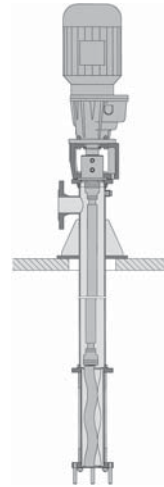
- Servicefreundlich durch trocken aufgestellten Antrieb
- Variable Tauchtiefen
- Unterschiedliche Aufstellungsvarianten durch verschiedene Anschlussmöglichkeiten
- Platzsparende Bauweise
- Erhöhung des verfügbaren NPSH-Wertes

> Fördermenge: 30 l/h – 300 m³/h, Druck: bis 12 bar

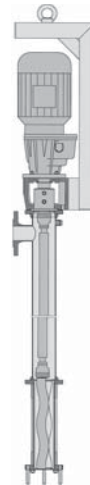
Baureihe BE
Eintauchvariante U



Baureihe BE
Eintauchvariante O



Baureihe BE
Eintauchvariante K



Baureihe BE
Eintauchvariante W



W – Wobblepumpen.

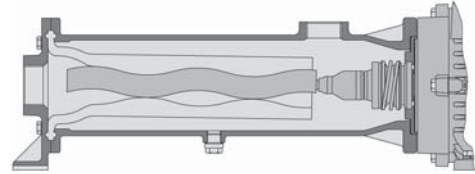
Wobblepumpen in Blockbauform leisten in nahezu allen Industriezweigen gute Arbeit. Sie fördern Flüssigkeiten aller Viskositäten selbst mit hohen Feststoffanteilen, sind ganz einfach zu handhaben und besonders wirtschaftlich.

Entscheidende Vorteile

- Servicefreundlich und besonders wirtschaftlich: einfacher Pumpenaufbau
- Platzsparend durch kurze, kompakte Bauform mit direkt angeflanschem Antrieb (Blockbauform)
- Rotierende Einheit mit nur einem Gelenk: Schneller Austausch von Fördererelementen

> Fördermenge: bis 10 m³/h, Druck: bis 4 bar

Baureihe BW



M – Maceratoren.

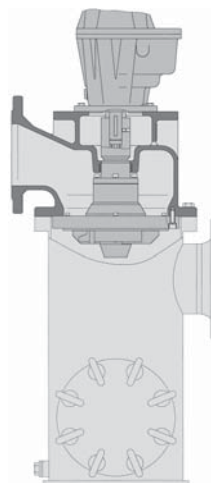
Maceratoren von seepex mit 2 Baureihen sind vor allem im kommunalen und industriellen Abwasserbereich, aber auch in verschiedensten anderen Industriezweigen tätig. Sie zerkleinern nahezu alle festen und faserigen Bestandteile im Fördermedium und erhöhen somit die Betriebssicherheit sowie die Standzeiten der nachgeschalteten Aggregate. Der Zerkleinerungsgrad lässt sich in Abhängigkeit von der Durchsatzmenge, der Antriebsdrehzahl sowie der Schneidplattenausführung variieren.

Entscheidende Vorteile

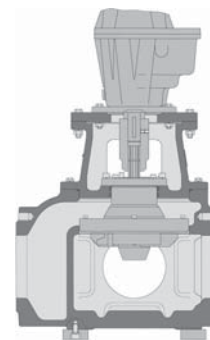
- Standzeiterhöhung nachgeschalteter Aggregate und damit Reduzierung der Betriebskosten und Erhöhung der Betriebssicherheit
- Durch Schneidprinzip niedrigere Antriebsleistung erforderlich als bei alternativen Zerkleinerungsprinzipien, somit niedrigerer Energieverbrauch und niedrigere Energiekosten
- Schonende, kontrollierte Zerkleinerung durch Verwendung von Schneidplatten mit unterschiedlich großen Durchlassöffnungen und variabler Antriebsdrehzahl
- Servicefreundlich durch einfachen Austausch der kompletten Schneideinheit, die als Cartridge ausgeführt ist
- Möglichkeit, nicht zerkleinerbare Bestandteile zu separieren

> Durchsatzmenge: 2 m³/h – 150 m³/h

Baureihe U mit Feststoffabscheider



Baureihe I



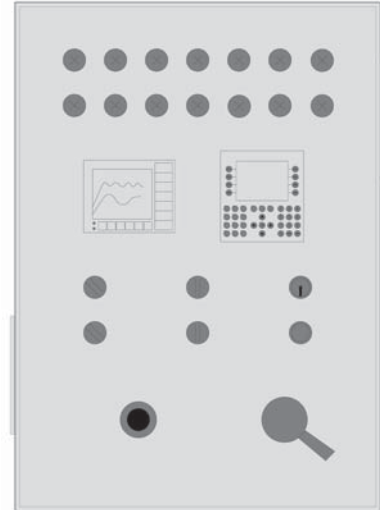
CO – Steuerungssysteme

Die Steuerungssysteme (CO = Control) legen wir – je nach Einsatzanforderungen – für die Steuerung, Regelung und Überwachung spezifisch aus. Für Anwendungen im Bereich Dosiertechnik und zum Schutz von Pumpen, zum Beispiel vor Überdruck und Trockenlauf, stehen standardisierte Module zur Verfügung. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir darüber hinaus individuelle Steuerungslösungen – inklusive Lieferung einzelner Komponenten einer Steuerung oder auch kompletter Schaltschränke.

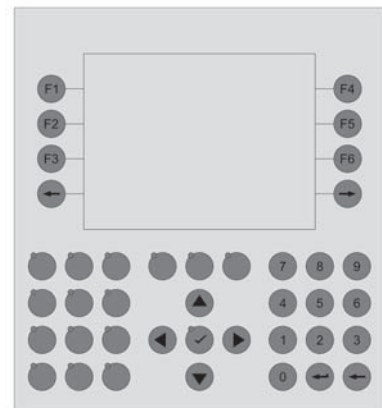
Entscheidende Vorteile

- Lieferung von Pumpe und Steuerung, dadurch Vermeidung von Schnittstellen
- Entwicklung kundenspezifischer Lösungen, optimal auf seepex Produkte abgestimmt
- Einfache Einbindung in bestehende Anlagen
- Standardisierte Module
- Netzwerkfähige Kompaktsteuerungen
- Kompetente Unterstützung bei Planung und Inbetriebnahme

Schaltschrank



Steuerungsmodul



seepex Produkte im Einsatz.

Unsere Produkte haben sich bei der Lösung schwierigster Förderaufgaben bewährt. Das modulare Baukastensystem aus 8 Produktgruppen und 27 Baureihen ermöglicht für

nahezu jeden Anwendungsfall die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung. Kein Wunder, dass unsere Produkte aus vielen Industriezweigen nicht mehr wegzudenken sind.

Produktgruppen	>	N	CS	T	D	E	W	M	CO
Umwelttechnik									
Abwasserbehandlung kommunal		•		•	•	•	•	•	•
Abwasserbehandlung industriell		•		•	•	•	•	•	•
Flockmitteldosierung		•			•	•			•
Schlammwässerung		•		•			•		•
Chemikaliendosierung		•			•	•			•
Rauchgasentschwefelung		•		•			•		
Öl-Wasser-Separation		•			•	•	•		
Ver-/Entsorgung									
Trinkwasseraufbereitung		•		•	•		•		
Transport von Deponiesickerwasser		•			•	•	•		
Chemikaliendosierung		•			•	•			•
Galvanik									
Chemikaliendosierung		•			•	•			•
Prozessentsorgung		•		•	•	•	•	•	
Lebensmittel-/Getränkeindustrie									
Molkerei			•		•		•		
Obst-, Getränkeverarbeitung		•	•	•	•	•	•		
Weinherstellung		•	•	•			•		•
Gemüse-, Fleischverarbeitung		•	•	•	•	•	•		
Brauereiwesen		•	•	•	•	•	•		•
Pharma-/Kosmetikindustrie									
Trocknerbeschickung		•					•		
Dosierung von Hilfsstoffen		•	•	•	•	•			
Abfüllung von Endprodukten		•	•	•	•	•	•		
Fischindustrie									
Fischmehlherstellung		•		•			•		
Fischverarbeitung		•	•	•	•	•	•	•	
Fischfütterung		•		•		•	•	•	
Fischtransport		•		•		•	•	•	
Petrochemie/Ölgewinnung/Offshore-Technik									
Rohölförderung		•				•	•		•
Öl-Wasser-Separation		•					•		
Abwasser-, Fäkalienförderung		•			•	•	•	•	
Bohrschlamm-Aufbereitung		•		•	•	•	•	•	
Entwässerung und Feuerbekämpfung		•		•	•	•	•	•	
Herstellung von Chemikalien		•		•	•	•	•		
Bergbau									
Nebenwasserhaltung		•				•	•		
Sumpfstreckenaufbereitung		•		•		•	•		
Staubbekämpfung		•					•		
Flockmitteldosierung		•				•			•
Druckfilterbeschickung		•					•		•
Dämmmaterialverfüllung		•		•			•		
Papier-/Zellstoffindustrie									
Stoffaufbereitung		•		•	•	•	•	•	
Papier-, Kartonherstellung		•		•		•	•	•	
Streichfarbenaufbereitung		•			•		•		
Leim-, Pigmentierungsaufbereitung		•			•		•		
Coaterstation und Streichmaschinen		•					•		
Chemikaliendosierung		•			•				•
Abwasserbehandlung		•		•	•	•	•	•	•

Produktgruppen	>	N	CS	T	D	E	W	M	CO
Farb-/Lackindustrie									
Farbendosierung, -abfüllung		•	•	•	•	•			•
Komponentendosierung		•	•		•	•			•
Latex-Verschäumung		•	•		•		•		
Abwasserbehandlung		•		•	•	•	•	•	•
Schiffbau									
Bilgewasser-Förderung		•				•	•		
Öl-Wasser-Separation		•			•	•	•		
Liquid-Mud-Transport		•				•	•		
Entsorgung von Abfällen		•		•		•	•	•	
Textilindustrie									
Farbstoff-Dosierungsanlagen		•	•	•	•	•			
Transport von Druckfarben		•			•	•	•		
Latexbeschichtungssysteme		•			•	•	•		
Fahrzeugbau/-ausrüstung									
Entwachsungs-/Waschanlagen		•			•	•	•		
Mobile Entwässerung		•		•	•	•	•		
Transport von Dichtmassen und Schutzmittel		•		•	•	•	•		
Altölenentsorgung		•		•	•	•	•		
Farb-, Lackverarbeitung		•			•	•	•		
Bau/Steine/Erden									
Putztechnik		•		•			•		
Betoneinfärbung		•			•	•	•		
Tunnelbau		•		•			•		
Abwasser-, Schlammbehandlung		•			•	•	•	•	•
Entwässerung		•				•	•		•
Holzverarbeitung									
Span-/MDF-Plattenherstellung		•			•	•	•		
Leimdosierung		•			•	•	•		
Dosierung von Hilfsstoffen		•			•	•	•		
Chemie-/Biochemieindustrie									
Polymerproduktion		•	•	•	•	•	•		
Additivdosierung		•	•	•	•	•	•		
Reaktionsmittelverarbeitung		•	•	•	•	•	•		
Dispersionsförderung		•	•	•	•	•	•		
Zuckerindustrie									
Zuckerrohr- und Rübenaufbereitung		•		•		•	•		
Diffusion, Saturation, Eindickung		•		•		•	•		
Auskristallisierung		•		•		•	•		
Zentrifugierung		•		•		•	•		
Abwasserbehandlung		•		•	•	•	•	•	•
Keramikindustrie									
Förderung von Suspensionen		•		•			•		
Dosierung von Hilfsstoffen		•			•				
Agrarwirtschaft									
Fütterungsanlagen		•		•	•	•	•		•
Gülletransport		•				•	•	•	
Biogasanlagen		•		•	•	•	•	•	
Bewässerungssysteme		•					•		

Die seepex Spezialität: Systemlösungen.

seepex ist nicht nur bekannt als führender Hersteller von Exzentrerschneckenpumpen – wir werden auch immer wichtiger als Experte für Systemlösungen zur Flüssigkeitsförderung. Weil unsere Ingenieure so viel über seepex Produkte und die Industriebereiche wissen, in denen sie eingesetzt werden, können sie Probleme schnell analysieren und sie auf innovative und individuelle Weise lösen.

Bei solchen Systemlösungen sind die seepex Exzentrerschneckenpumpen und das Zubehör wie Rohrleitungen, Armaturen und Messgeräte sowie eventuell elektronische Steuerungen optimal aufeinander abgestimmt.

Wir übernehmen dabei das gesamte Engineering und die Dokumentation. Und wir bieten auch kompetente Unterstützung bei der Installation und Inbetriebnahme sowie umfangreiche Services über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

seepex Systemlösungen können zum Beispiel sein

- Pumpensystem für spezifische Dosieraufgaben inklusive PLC-Steuerung und Armaturen
- Zusammenbau einer oder mehrerer Pumpen auf Sondergrundrahmen
- Prozesssteuerungen und Schaltschränke
- Annahme- und Behandlungssysteme für entwässerte Schlämme
- Pumpen mit Verbrennungsmotorantrieb auf tragbarem Grundrahmen
- Pumpen auf Fahrvorrichtung

seepex GmbH
Scharnhölzstr. 344
46240 Bottrop
Postfach 10 15 64
46215 Bottrop
Germany

Tel +49.2041.996-0
Fax +49.2041.996-400
info@seepex.com
www.seepex.com

Belgien

seepex GmbH
Bureau België
Industriezone Klein Gent – Link 21
Welvaartstraat 14-1 bus 15
2200 Herentals
Tel +32.14.501471
Fax +32.14.501461
seepex.be@seepex.com

Irland

seepex UK Ltd.
Branch Office Ireland
29 Lackenfune
Dungarvan
Co. Waterford
Tel +353.860450439
sales@seepex.co.uk

Polen

seepex GmbH
Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Romana Maya 1
61-371 Poznań
Tel +48.61.6469270
Fax +48.61.6469271
wtomczak@seepex.com

China

seepex Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Xuanzhong Rd. 399, Building 13
Nanhui Industrial Area
201300 Shanghai
Tel +86.21.38108888
Fax +86.21.38108899
info.cn@seepex.com

Russland

OOO **seepex**
Ugreshskaya Str. 2, Bldg. 7
115088 Moskau
Tel +7.495.287.4830
Fax +7.495.287.4830
info.cis@seepex.com

Dänemark

seepex Nordic A/S
Bakkegårdsvej 411
3050 Humlebæk
Tel +45.49192200
Fax +45.49193200
info.nordic@seepex.com

Italien

seepex Italia S.r.l.
Via Alberto da Giussano, 23
20145 Milano (MI)
Tel +39.02.36569360
Fax +39.02.92877855
info.it@seepex.com

Schweden

seepex Nordic A/S
Hamndalsvägen 58
61633 Åby
Tel +46.1166940
Fax +46.1166941
info.nordic@seepex.com

Indien

seepex India Pvt. Ltd.
Office No. 305,
Raheja Arcade Building
Sector 11, C.B.D. Belapur
Navi Mumbai 400614
Tel +91.22.4024 0434 / 35
Fax +91.22.4024 0436
info.ind@seepex.com

Australien

seepex Australia Pty. Ltd.
Unit 3, 4 Bounty Close
Tuggerah Business Park
NSW 2259
Tel +61.2.43554500
Fax +61.2.43554022
info.au@seepex.com

Frankreich

seepex France SARL
1, Rue Pelloutier
77183 Croissy Beaubourg
Tel +33.1.64114450
Fax +33.1.64114469
info.fr@seepex.com

Niederlande

seepex GmbH
Bureau Nederland
Maagdenburgstraat 22c
7421 ZC Deventer
Tel +31.570.516644
Fax +31.570.516077
seepex.nl@seepex.com

Spanien

seepex GmbH
Oficina de Representación
en España
C/ Copenhagen, 12
Edif. Tifan Oficina 207
28232 La Rozas
Madrid
Tel +34.91.636.1353
Fax +34.91.640.93.71
info.es@seepex.com

Japan

seepex Japan Co., Ltd.
5-2-44 Onna, Atsugi-shi,
Kanagawa-ken 243-0032
Tel +81.462595931
Fax +81.462595941
info.jp@seepex.com

Großbritannien

seepex UK Ltd.
3 Armtech Row
Houndstone Business Park
Yeovil Somerset BA22 8RW
Tel +44.1935.472376
Fax +44.1935.479836
sales@seepex.co.uk

Österreich

seepex GmbH
Vertriebsbüro Österreich
Obermüllergasse 18
3003 Gablitz
Tel +43.2231.61085
Fax +43.2231.6108520
hfriedl@seepex.com

USA

seepex Inc.
511 Speedway Drive
Enon
Ohio 45323
Tel +1.937.8647150
Fax +1.937.8647157
sales@seepex.net

Malaysia

seepex (M) Sdn. Bhd.
59-1, Jalan PJU 1/37
Dataran Prima
47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan
Tel +60.3.78806951
Fax +60.3.78806959
seepex.m@seepex.com

Und was können wir für Sie zum Fließen bringen? Ihr nächster Kontakt: