

seepex.com

all things flow

Smart Conveying Technology.
Erfolgreich im Einsatz in vielen Industrien.



Smart Conveying Technology für Ihre Anwendung.

Unsere Innovation, die „Smart Conveying Technology“ (SCT) hat sich bei den verschiedensten Förderaufgaben bewährt und ist in vielen Anwendungen zu einem wesentlichen Bestandteil der Anlagen geworden.

Besondere Merkmale der „Smart Conveying Technology“ sind der zweigeteilte Smart Stator, durch den Arbeiten am Stator mit wenigen Handgriffen von einer Person durchgeführt werden können, und die lösbare Verbindung des Smart Rotor, die einen schnellen und unkomplizierten Austausch des Rotors erlaubt. Sowohl das Sauggehäuse, die Rohrleitungen als auch das Gelenk müssen für Wartungsarbeiten nicht mehr demontiert werden.

Zahlreiche Rotor- und Statormaterialkombinationen sind für die meisten Anwendungen, einschließlich Lebensmittel-Anwendungen gemäß FDA-Richtlinien, erhältlich.

Die integrierte Nachspannvorrichtung sorgt dafür, dass die Lebensdauer des Rotors und des Stators um bis zu 100 % erhöht werden kann.

All das bedeutet einen deutlich verringerten Personal- und Zeitaufwand sowie eine Reduktion der Lebenszykluskosten Ihrer Pumpen.

**Die „Smart Conveying Technology“
beschleunigt den Austausch von
Rotor und Stator um bis zu 85 %.**



Dank kluger Konstruktionsprinzipien können Instandhaltungsarbeiten an Rotor und Stator mühelos und in kürzester Zeit ausgeführt werden. Das ermöglicht, verglichen mit Pumpen ohne „Smart Conveying Technology“, eine Reduzierung der Instandhaltungszeit um 85 %.

Die Wartung wurde von einem Kunden als „kinderleicht“ beschrieben. Kein Wunder, dass unsere Pumpen mit SCT aus vielen Industriebereichen nicht mehr wegzudenken sind.

Exzentrerschneckenpumpen mit „Smart Conveying Technology“ fördern eine Vielzahl von Produkten in Branchen und Industriezweigen wie bspw.

- Brauereien und Brennereien,
- Biogasindustrie,
- Umwelttechnik,
- Lebensmittelindustrie,
- Papier- und Zellstoffindustrie,
- Schiffbau.

Die folgenden Beispielanwendungen zeigen seepex Pumpen, ausgestattet mit „Smart Conveying Technology“, die bei zufriedenen Kunden im Einsatz sind.



Pumpe der Baureihe BN 52-6LS

Fördermedium: Lebensmittelabfälle • Fördermenge: 20 m³/h • Druck: 2,5 bar
Temperatur: 35 – 45 °C



Pumpe der Baureihe BN 17-6LS

Fördermedium: Faulschlamm • Fördermenge: 12 – 15 m³/h • Druck: 2 bar
Temperatur: 5 – 20 °C



Pumpe der Baureihe BN 17-6LS

Fördermedium: Schwimmschlamm • Fördermenge: 4,5 – 22,4 m³/h
 Druck: 2 bar • Temperatur: 5 – 20 °C



Pumpe der Baureihe BN 17-6LS

Fördermedium: Streichfarbe • Fördermenge: 18 m³/h • Druck: 2 bar
 Temperatur: 38 °C



Pumpen der Baureihe BN 17-6LS und BN 70-6L

BN 17-6LS • Fördermedium: Fäkalschlamm • Fördermenge: 8,5 m³/h
 Druck: 2 bar • Temperatur: 5 – 40 °C
 BN 70-6L • Fördermedium: Fäkalschlamm • Fördermenge: 60 m³/h
 Druck: 2 bar • Temperatur: 5 – 40 °C



Pumpe der Baureihe BN 10-6LS

Fördermedium: Belebtschlamm • Fördermenge: 3 – 10 m³/h • Druck: 2 bar
 Temperatur: 20 °C



Pumpe der Baureihe BN 17-6LS

Fördermedium: Schlamm • Fördermenge: 3,5 – 18 m³/h • Druck: 2 bar
 Temperatur: 20 °C



Pumpen der Baureihe BT 52-6LS

Fördermedium: Maische • Fördermenge: 20 – 27 m³/h • Druck: 2 bar
 Temperatur: 65 °C

Entscheidende Vorteile.

- Reduzierung der Instandhaltungszeiten um 85 %.
- Längere Lebensdauer von Rotor und Stator durch integrierte Nachspannvorrichtung.
- Beseitigen von Pumpenverstopfungen durch einfache Demontage des oberen Statorteils.
- „Smart Conveying Technology“ ermöglicht die Zustandsüberwachung von Rotor und Stator.
- Einfache Handhabung bei der Wartung durch geringes Gewicht der Komponenten.
- Umweltfreundlich, da getrennte Entsorgung von Elastomer- und Stahlkomponenten.

seepex.com
all things flow

seepex GmbH
Scharnhölzstr. 344
46240 Bottrop
Postfach 10 15 64
46215 Bottrop
Germany

Tel +49.2041.996-0
Fax +49.2041.996-400
info@seepex.com
www.seepex.com

Und was können wir für Sie zum Fließen bringen? Ihr nächster Kontakt:

Oder Sie besuchen www.seepex.com